

# Étude de la langue Lycée et atelier d'écriture

## Infos pratiques

---

- > ECTS : 1,5
- > Nombre d'heures : 21,0
- > Langue(s) d'enseignement : Français
- > Niveau d'étude : BAC +1
- > Période de l'année : Enseignement troisième semestre
- > Méthodes d'enseignement : En présence
- > Forme d'enseignement : Travaux dirigés
- > Composante : Philo, Info-Comm, Langues, Littératures & Arts du spectacle
- > Code ELP : 4L3LP02P

## Évaluation

---

REGIME STANDARD session 1: CC 50% (2 notes minimum)  
+ CT 50% (1 évaluation écrit en temps limité -2H)

REGIME DEROGATOIRE session 1: NON

SESSION 2: CT 100% 1 note, évaluation écrite en temps limité - 2H